



Developed in Germany

4004**CEMENTO DE VULCANIZACIÓN EN FRÍO**
Libre de Tricloroetileno

El adhesivo de vulcanización en frío **TRS 4004** es el sistema de TRS para el empalme y reparación en frío de cintas transportadoras de caucho cuando es posible trabajar en espacios abiertos, por lo que un producto no inflamable no es necesario. La combinación de **TRS 4004** con los endurecedores **TRS 1000 E** o **TRS TRISO** permite trabajar allí donde sea necesario proteger equipos contra el desgaste o la corrosión mediante el encolado de recubrimientos de caucho.

ALCANCE

TRS 4004 es un adhesivo de vulcanización en frío de dos componentes en base de caucho polidioropreno (CR) especialmente diseñado para unir caucho con caucho, caucho con tejido, caucho con metal, tejido con tejido o metal con tejido, en zonas donde se requiera un producto no inflamable, como en las canteras (minas a cielo abierto).

Un campo de aplicación muy importante es la reparación de bandas transportadoras junto con nuestros **Materiales de Reparación MassRep** (cintas de reparación y parches con y sin refuerzo textil).

TRS 4004 WHITE, una vez seco, cumple con los requisitos requeridos por la FDA para su aplicación en sistemas de transporte que puedan estar en contacto con alimentos.

PROPIEDADES FÍSICAS

Base	➔ Caucho polidioropreno (CR)	Estabilidad térmica - UNE EN 12964	➔ Max. 70°C constante
Sistema solvente	➔ Acetato de etilo, ciclohexano	Tiempo abierto UNE EN 14022 met 4 - Temp. (15-30°C)	➔ 15 - 20 minutos
Colores	➔ Gris oscuro, Blanco	Tiempo abierto UNE EN 14022 met 4 - Temp. (+30°C)	➔ 8 - 12 minutos
Viscosidad Brookfield RVT (Sp4, 20 rpm, 20°C) UNE 12092	➔ 3200 ± 500 mPa·s	Resistencia al pelado (caucho/caucho) 24h	➔ 129 N/cm
Viscosidad cinemática	➔ 3500 ± 550 cSt	Resistencia al pelado (caucho/caucho) 48h	➔ 130 N/cm
Punto de inflamabilidad	➔ Aprox. -10 °C	Vida útil (3% Endurecedor TRS 1000 E) UNE EN 14022 MET 3	➔ Aprox. 2 horas a 20°C
Resistencia al aceite	➔ Excelente	Rendimiento	➔ 250 g/m ² /capa
Temperatura de aplicación	➔ +10°C hasta +40°C	Duración	➔ Mínimo 24 meses después de la fecha de producción
Temperatura ambiental y de materiales	➔ +5°C hasta 45°C (mínimo 5°C por encima del punto de rocío)		

INSTRUCCIONES DE MEZCLA

Es normal que **TRS 4004** presente un poco de sedimentación en el fondo de la lata o bidón. Si es así, para asegurarse de no perder ese componente crítico, se recomienda agitarlo con la ayuda de un agitador no metálico y de fondo plano hecho de madera o plástico durante al menos 2 minutos antes de agregar el endurecedor. No se debe raspar la espátula utilizada para inspeccionar el fondo de la lata contra el borde ya que esto provocaría la pérdida de material.

Una vez homogeneizado el adhesivo, generalmente son necesarios unos 2 minutos de agitación, se puede agregar el endurecedor. Se recomienda nuestro **TRS HARDENER 1000 E** (3 - 5% en peso = 20:1). Mezclar durante al menos 2 minutos.

ALMACENAMIENTO

La vida útil de los envases sin abrir es de 2 años a partir de la fecha de fabricación, siempre y cuando se almacenen en las condiciones que indica la normativa DIN 7716. Las temperaturas inferiores a 5°C pueden causar un cambio reversible en la estructura del compuesto de caucho, aumentando hasta tal punto su viscosidad que puede llegar a gelificarse. En estas condiciones, no es posible usar el pegamento porque el adhesivo es tan espeso que no puede humedecer las superficies para unirlos. Si el cemento llega a este punto, la solución es dejar los recipientes a temperatura ambiente y esperar que se recuperen por sí solos, sin tratar de calentarlos o agitarlos.

SEGURIDAD



PELIGRO

H225 Líquido y vapores muy inflamables. H315 Provoca irritación cutánea. H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel. H319 Provoca irritación ocular grave. H336 Puede provocar somnolencia o vértigo. H411 Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Para obtener instrucciones de seguridad para el transporte, la manipulación o el almacenamiento, leer con detenimiento la Hoja de Datos de Seguridad del material.

TAMAÑOS DE EMBALAJE

TRS 4004 Gris Oscuro				TRS 4004 Blanco			
Código TRS	Descripción	Unidades por envase de venta	Cantidades/Palés	Código TRS	Descripción	Unidades por envase de venta	Cantidades/Palés
302900	TRS 4004 - 750 ml	10 latas	49 cajas - 490 latas	302600	TRS 4004 - 750 ml WHITE	10 latas	49 cajas - 490 latas
302910	TRS 4004 5 L - 4,7 Kg	4 latas	27 cajas - 108 latas				
302915	TRS 4004 25 L	1 pail	21 pails				
302905	TRS 4004 - 200 L/190 Kg	1 bidón	2 bidones				



COMERCIAL QUÍMICA MASSÓ, S.A. odštěpný závod
Předvoje 449/32, Praha 6 162 00 - Česká Republika
Tel.: +420 241 481 798
trs@cqqmasso.com





Developed in Germany

4004

CEMENTO DE VULCANIZACIÓN EN FRÍO
Libre de Tricloroetileno

APLICACIÓN

ACONDICIONAMIENTO DE LOS MATERIALES:

Antes de empezar a trabajar sobre los materiales, asegúrese de tenerlos todos dentro de las condiciones correctas de aplicación de temperatura y humedad. Si es posible, deje los materiales en la zona de trabajo el día antes para asegurar este punto.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

En general, las superficies a unir deben estar limpias, secas y libres de aceite, pintura u otro tipo de contaminación. De lo contrario, se deben limpiar previamente con **TRS SOLVENT CLEANING MEK**.

Caucho sin capa de unión:

Pula la superficie de la goma con una pulidora. Cuanto más rugosa sea la superficie, mejor será la adhesión. Preste atención para no quemar la goma. El caucho chamuscado no se puede pegar.

Utilice solo pulidoras angulares de funcionamiento lento para trabajar la goma y discos de pulido muy rugosos (ej. Carburo de silicón - P24). Cuanto más rugosa sea la superficie pulida, mayor será la superficie real de encolado y, por supuesto, mejor será la adhesión final.

Una vez que la superficie esté pulida, se debe eliminar el polvo que se ha generado durante este proceso sin utilizar disolventes. Recomendamos el uso de un trapo limpio o papel de celulosa.

Caucho con capa de unión:

Capa de unión fresca: Limpie la superficie con **TRS SOLVENT CLEANING MEK** y déjela secar. Esto activa el adhesivo de la capa de unión.

Capa de unión seca: prepare la superficie como si no tuviera capa de unión.

Metal:

Asegúrese de que la superficie metálica esté desengrasada y libre de cualquier tipo de contaminación. Si no, proceda a la limpieza de ésta mediante **TRS SOLVENT CLEANING MEK** y déjelo secar.

Pula la superficie del metal con una pulidora angular con un disco de pulido rugoso (ej. Cerámica - P24). Elimine todo el polvo en seco. No es recomendable el uso de disolventes después de pulir.

Tejido:

En este caso depende de cada tejido (tratamiento y peso) pero, en general, limpie y deje secar.

APLICACIÓN:

Se recomienda encarecidamente aplicar siempre dos capas del producto en cada superficie. La primera capa actúa como imprimación, por lo que es muy importante que esté totalmente seca antes de aplicar la segunda capa.

En el caso de superficies metálicas, se recomienda aplicar como primera capa **TRS METAL PRIMER**. Está comprobado que la aplicación de éste puede mejorar la resistencia y la fiabilidad de la unión.

Siempre es importante esperar como mínimo 1 hora (20°C) antes de aplicar la segunda capa. Si es posible, recomendamos aplicar la primera capa el día anterior.

Aplique el producto con la ayuda de una brocha o un rodillo. Es importante aplicar una capa delgada y uniforme. Un movimiento tipo fregado durante la aplicación puede ayudar a no dejar aire en la superficie pulida. Si no es posible, la aplicación de dos capas de forma perpendicular, la primera respecto de la segunda, también ayuda a evitar la presencia de aire.

La segunda capa siempre es de adhesivo (también en metal). Aplique una capa delgada y uniforme de pegamento con la ayuda de una brocha o paletina. Como se ha realizado el mismo tratamiento en ambas superficies, el proceso de secado será uniforme.

Después de aproximadamente 10 minutos, las superficies estarán secas y listas para adherirse (verifíquelas con el dorso de la mano). Una las superficies y, mediante un rodillo de mano, aplique presión desde el centro hacia los bordes con el objetivo de reforzar la unión y eliminar el aire ocluido.

Nuestro asesoramiento técnico, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, se brinda de buena fe pero sin garantía, y esto también se aplica cuando se trata de derechos de propiedad de terceros. No le exime de la obligación de probar los productos suministrados por nosotros en cuanto a su idoneidad para los procesos y usos previstos.

La aplicación, el uso y el procesamiento de los productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, es completamente su responsabilidad. Si, a pesar de esto, se establece responsabilidad por cualquier daño, se limitará al valor de los bienes entregados por nosotros y utilizados por usted. Por supuesto, proporcionaremos productos de calidad constante dentro del alcance de nuestras Condiciones Generales de Venta y Entrega.



COMERCIAL QUÍMICA MASSÓ, S.A. odštěpný závod

Předvoje 449/32, Praha 6 162 00 - Česká Republika

Tel.: +420 241 481 798

trs@cqqmasso.com

