



Developed in Germany

METAL PRIMER

IMPRIMACIÓN PARA SISTEMAS DE VULCANIZACIÓN EN FRÍO
Pegado metal con goma

TRS METAL PRIMER es una imprimación libre de CFC especialmente diseñada para usarse con los cementos de vulcanización en frío de TRS cuando se necesita una alta resistencia entre el caucho y el metal.

ALCANCE

TRS METAL PRIMER se utiliza para preparar superficies metálicas antes de unir el caucho al metal mediante los adhesivos de TRS. TRS METAL PRIMER ofrece por sí mismo una protección inicial al metal contra la corrosión incluso antes de colocar el revestimiento de goma.

PROPIEDADES FÍSICAS

Base	➔ Caucho policloropreno (CR)
Sistema solvente	➔ Disolventes cetónicos. Libre de CFC's
Colores	➔ Gris oscuro
Viscosidad Brookfield RVT (Sp4, 20 rpm, 20°C) UNE 12092	➔ 90 ± 20 mPa·s
Viscosidad cinemática	➔ 100 ± 20 cSt
Punto de inflamabilidad	➔ Aprox. -1.1°C (método: vaso cerrado)
Resistencia ambiental	➔ Aceite, agua y disolventes
Temperatura de aplicación	➔ +10°C hasta +40°C
Temperatura ambiental y de materiales	➔ +5°C hasta 45°C (mínimo 5°C por encima del punto de rocío)
Cobertura	➔ 200 g/m ²
Duración	➔ Mínimo 24 meses después de la fecha de producción

ALMACENAMIENTO

La vida útil de los envases sin abrir es de 2 años después de la fecha de producción siempre y cuando se almacenen en las condiciones descritas en la DIN 7716. Las temperaturas inferiores a 5°C pueden causar un cambio reversible en la estructura del compuesto de caucho, aumentando la viscosidad del producto que puede llegar a gelificar. No es posible usar la imprimación en estas condiciones pues, al encontrarse demasiado espesa, puede llegar a no humedecer correctamente las superficies a recubrir dejando parte del metal al descubierto.

Si se llega a este estado la mejor solución para recuperar el producto es dejar los recipientes cerrados en un espacio a temperatura de 20 °C y dejar que se recuperen por sí mismos, sin tratar de calentarlos o removerlos.

SEGURIDAD



PELIGRO

H225 Líquido y vapores muy inflamables. H318 Provoca lesiones oculares graves. H332 Nocivo en caso de inhalación. H335 Puede irritar las vías respiratorias. H336 Puede provocar somnolencia o vértigo. H412 Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. EUH208 Contiene Resina de pino, Colofonia, Disulfiram, Disulfuro de tetraetiltiuram. Puede provocar una reacción alérgica.

Para obtener instrucciones de seguridad para el transporte, la manipulación o el almacenamiento, leer detenidamente la Hoja de Datos de Seguridad del material.

TAMAÑOS DE EMBALAJE

TRS METAL PRIMER			
Código TRS	Descripción	Unidades por envase de venta	Cantidades/Palés
307140	TRS METAL PRIMER - 700 ml	10 latas	49 cajas - 490 unidades
307142	TRS METAL PRIMER - 5 L	4 latas	27 cajas - 108 unidades
307143	TRS METAL PRIMER - 25 L	1 cubo	21 cubos
307141	TRS METAL PRIMER - 200 L/170 Kg	1 bidón	2 bidones



COMERCIAL QUÍMICA MASSÓ, S.A. odštěpný závod
Předvoje 449/32, Praha 6 162 00 - Česká Republika
Tel.: +420 241 481 798
trs@cqqmasso.com





Developed in Germany

METAL PRIMER

IMPRIMACIÓN PARA SISTEMAS DE VULCANIZACIÓN EN FRÍO
Pegado metal con goma

APLICACIÓN

1 - ACONDICIONAMIENTO DE LOS MATERIALES:

Antes de empezar a trabajar sobre los materiales, asegurarse de tener todos dentro de las condiciones correctas de aplicación de temperatura y humedad. Si es posible, dejar los materiales en la zona de trabajo el día anterior.

Prestar especial atención a la humedad que no debe exceder el 80%. El sustrato debe encontrarse por lo menos a una temperatura de 5 °C por encima del punto de rocío para evitar la condensación superficial del agua.

2 - PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie metálica debe encontrarse limpia, libre de óxidos, grasa o aceites y seca antes de realizar la aplicación. En caso contrario se debe limpiar mediante TRS CLEANING SOLVENT MEK.

Pulir la superficie del metal con una amoladora angular con disco de pulido rugoso (ej. Cerámica - P24). Eliminar todo el polvo en seco.

3 - APLICACIÓN:

Remover bien TRS METAL PRIMER antes de usar. Si es posible utilizar un agitador de hélice de alta velocidad.

Aplicar TRS METAL PRIMER con la ayuda de una brocha o un rodillo. Es importante aplicar una capa delgada y uniforme. El movimiento de fregado puede ayudarnos a garantizar esto evitando dejar aire en los huecos de la superficie pulida.

Asegurarse de que TRS METAL PRIMER está seco antes de aplicar el adhesivo. Si es posible, aplicar TRS METAL PRIMER el día anterior dejándolo secar de un día para otro.

Aplicación en spray:

Diluir TRS METAL PRIMER usando partes iguales en volumen de una mezcla de MIBK o MEK y Xileno hasta una viscosidad en copa Zhan número 2 de 20-22 segundos. Remover mientras se agregan los diluyentes.

Relación aproximada: 2 partes (por volumen) de TRS METAL PRIMER a 1 parte (por volumen) de una mezcla de solventes.

Nuestro asesoramiento técnico, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, se brinda de buena fe pero sin garantía, y esto también se aplica cuando se trata de derechos de propiedad de terceros. No le exime de la obligación de probar los productos suministrados por nosotros en cuanto a su idoneidad para los procesos y usos previstos.

La aplicación, el uso y el procesamiento de los productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, es completamente su responsabilidad. Si, a pesar de esto, se establece responsabilidad por cualquier daño, se limitará al valor de los bienes entregados por nosotros y utilizados por usted. Por supuesto, proporcionaremos productos de calidad constante dentro del alcance de nuestras Condiciones Generales de Venta y Entrega.



COMERCIAL QUÍMICA MASSÓ, S.A. odštěpný závod
Předvoje 449/32, Praha 6 162 00 - Česká Republika
Tel.: +420 241 481 798
trs@cqmasso.com

